

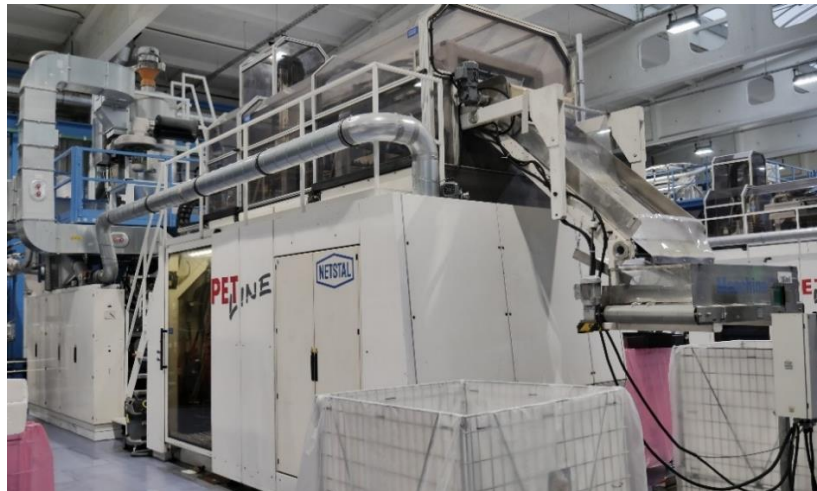
Referenzprojekt  
**Spritzgießanlage  
(Netstal Maschinen AG)  
und  
Spritzgießwerkzeuge  
(Otto Hofstätter AG)**

Abbildung 1: Spritzgießmaschine

**Reinigung der Kühlkanäle einer PET Line Spritzgießmaschine und  
von zwei Spritzgießwerkzeugen mit 128 Kavitäten****Aufgabenstellung**

- Comprex®-Reinigung der Kühlkanäle einer Spritzgießmaschine und der Spritzgießwerkzeuge (Abbildung 1)
- Wirtschaftlichkeit steigern (Produktionsgeschwindigkeit und Produktqualität hängen von der Kühlleistung ab)
- Funktionsstörungen vorbeugen
- Besondere Herausforderung: Zusammensetzung der Verschmutzung ist nicht vollständig bekannt

**Technische Daten**

- verzweigte Kühlleitung in Spritzgießmaschine
- jeweils zwei Kühlleitungen in den Spritzgießwerkzeugen
- Spritzgießwerkzeuge demontierbar

**Reinigen mit dem Comprex®-Verfahren**

- Reinigung mit mobiler Comprex®-Einheit (Abbildung 2)
- Zugang über GEKA Anschlüsse (Werkzeuge) und C-Storz-Anschlüsse (Spritzgießmaschine)
- Überwachung des Reinigungsverlaufs und -ergebnisses mittels Trübungsmessung (Abbildung 3)
- fotografische Dokumentation des Schmutzaustrages auf Filtervlies (Abbildung 4)
- 2 Techniker/Ingenieure, 2 Tage vor Ort

**Ergebnis**

- Ablagerungen aus Rohrleitungen mobilisiert und ausgetragen (Abbildung 4)
- erhöhte Leistungsfähigkeit
- verbesserte Ausfallsicherheit
- Wirtschaftlichkeit signifikant gesteigert

Abbildung 2: Kühlstation und  
Entnahmeplatte mit mobiler Comprex®  
Einheit im HintergrundAbbildung 3: Trübungsmessung als  
begleitende QualitätskontrolleAbbildung 4: Schmutzaustrag aus  
Spritzgießwerkzeugen